## **SAS 900**

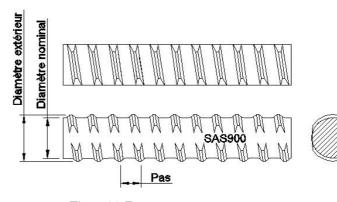




## Tiges 15FC et 20FC:

- laminée à chaud, filetage pas à droite
- conforme à la norme NF P 93-350
- non sensible aux projections de soudure
- cintrable à 180° (diamètre mini du galet = 6xd)
- résilience à -20°C supérieure à 28J
- identifiable grâce à son marquage "SAS900"

## TIGE FC / F



## Tiges 26 F:

- laminée à chaud, filetage pas à droite
- conforme à l'ETA 05/0122
- non soudable

Diamètre nominal Ø d [mm]	Référence / item number		
	Noir	Zinguée	
	black	zinc plated	
15	15 FC	15 FC Z	
20	20 FC	20 FC Z	
26,5	26 F	26 F Z	
Diamètre nominal	15	20	
Ød [mm]	10		
Diamètre exérieur	17	22	

Diamètre nominal Ø d [mm]	15	20	26,5
Diamètre exérieur Ø d <sub>A</sub> [mm]	17	23	30
Pas c [mm]	10	10	13
Contrainte à la limite élastique / à la rupture / Allongement $f_{yk} / f_{tk} / A_{gt}^{-1)}$	900 N/mm² / 1050 N/mm² / ≥ 3 %		950 N/mm² / 1050 N/mm² / ≥ 5 %
Limite élastique F <sub>p0,2k</sub> [kN]	159	283	525
Limite de rupture F <sub>tk</sub> [kN]	186	330	580
Section S [mm²]	177	314	551
Résilience à -20°C Kv [J]	> 28 J	> 28 J	-
Masse G [kg/m]	1,44	2,56	4,48
Charge Maximale d'Utilisation [kN]	93	165	290

<sup>1)</sup> Pourcentage d'allongement à la charge maximale

<sup>1)</sup> percentage total elongation at maximum force